

**ASTE<sup>C</sup>**  
· P A I N T S ·



# モノエルパワープライマー

水性形二液モノエル瓦用エポキシ系下塗材

# MONIER POWER PRIMER



水性形二液モノエル瓦用エポキシ系下塗材

# モノエルパワープライマー

## モノエル瓦・各種旧塗膜



### 施工方法

- ①「モノエルパワープライマー」A液とB液を2:1(重量比)の比率で混合した後、5~7ℓ(清水)で希釈し、0.15~0.30kg/㎡で1~2回塗りで塗布する。
- ②各種上塗材を仕様に従って施工する。

### 試験結果

- JIS K 5600 塗料一般試験方法  
『容器の中での状態』『塗装作業性』『塗膜の外観』『付着性』『耐衝撃性』『耐水性』『耐アルカリ性』 全て合格
- JIS K 5601 塗料成分試験方法  
『加熱残分』 合格

### 標準施工仕様

工程	製品名	荷姿	調合比	希釈	塗布量	塗回数	施工間隔(25℃)			塗装法
							工程内	工程間	最終養生	
下塗	モノエルパワープライマー A液	6kg	2	5~7ℓ (清水)	0.15~0.30 kg/㎡	1~2	8時間以上 7日以内	16時間以上 7日以内	—	ローラー/ エアレス
	モノエルパワープライマー B液	3kg	1							

### 下地調整

- 劣化し脆弱な部分及び風化した着色スラリ層等は、高圧洗浄、ディスクサンダー、スクレーパー等により完全に除去する。
- 漏水箇所は予め水が浸入しないように処置し、汚れ、付着物、油脂類等を高圧洗浄、スクレーパーやシンナー等で除去する。
- 塗装する下地は清浄で、十分に乾燥させる。
- 高圧洗浄乾燥後、必ず軍手等で擦り着色スラリ層が手につかないことを確認する。

### 施工上の注意

- 雨・強風・結露等の悪天候及びこれらが予想される場合には施工は避けてください。
- 5℃以下、湿度85%以上での施工は避けてください。
- 使用する前に塗料を十分に攪拌してください。
- 必ず水希釈をして塗装してください。
- 中毛~長毛ローラーを推奨致します。
- ウールローラー施工の場合、上塗りの塗回数が増えることがありますのでご注意ください。
- エアレス施工の場合、瓦の形状により塗布量が少なくなる部分がありますのでご注意ください。
- エアレス施工の場合には塗装ロスが大きくなりますので、塗布量の上限値を目安にしてください。
- 材料を回収するために、雨樋を養生して使用し、雨樋に塗料が流れないようにしてください。
- 金属部にはサーモテックメタルプライマー等を施工する。

- ※1回目の塗布量を多めにしてください。
- ※下塗りは下地の状態により塗布量が異なる場合があります。微光沢が出るまで十分に塗布してください。
- ※下塗り乾燥後、テープを付着させ、テープに着色スラリ層が付着する場合は、再度下塗りを塗布してください。
- ※下地の劣化が激しい場合は、標準塗布量以上のモノエルパワープライマーを塗布する必要があります。

### 製品データ

塗布量	0.15~0.30kg/㎡
希釈	5~7ℓ (清水) ※9kg1セットあたり
色	透明
可使時間	2時間以内(23℃)
荷姿	9kgセット(A液6kg、B液3kg)

ver.201602

製品については下記までお問い合わせください。



製造元 株式会社アステックペイントジャパン

福岡本社/〒811-2233 福岡県粕屋郡志免町別府北4-2-8

東京営業所/〒102-0071 東京都千代田区富士見1-6-1-10F

大阪営業所/〒532-0011 大阪市淀川区西中島6-5-3 B1

沖縄営業所/〒901-2223 沖縄県宜野湾市大山2-1-6

[www.astec-japan.co.jp](http://www.astec-japan.co.jp)