

窯業系サイディングの標準施工仕様【無機ハイブリッドクリヤー仕様(水性仕上)】

工程	製品名	荷姿	調合比	希釈	塗布量	塗回数	施工間隔(25℃)			塗装法
							工程内	工程間	最終養生	
下塗	HBサイディングプライマー-JY A液	7kg	7	0~1.0ℓ (アステックシンナー-DX)	0.10~0.15 kg/m ²	1	—	24時間以上 5日以内	—	ローラー/エアレス
	HBサイディングプライマー-JY B液	1kg	1							
上塗	無機ハイブリッドクリヤー-A液	15kg	15	0~1.6ℓ (清水)	0.10~0.15 kg/m ²	1	—	—	24時間以上	ローラー/エアレス
	無機ハイブリッドクリヤー-B液	1kg	1							

窯業系サイディングの標準施工仕様【無機ハイブリッドクリヤー-JY仕様(弱溶剤仕上)】

工程	製品名	荷姿	調合比	希釈	塗布量	塗回数	施工間隔(25℃)			塗装法
							工程内	工程間	最終養生	
下塗	HBサイディングプライマー-JY A液	7kg	7	0~1.0ℓ (アステックシンナー-DX)	0.10~0.15 kg/m ²	1	—	3時間以上 5日以内	—	ローラー/エアレス
	HBサイディングプライマー-JY B液	1kg	1							
上塗	無機ハイブリッドクリヤー-JY A液	10kg	5	0~1.8ℓ (アステックシンナー-DX)	0.10~0.15 kg/m ²	1	—	—	24時間以上	ローラー
	無機ハイブリッドクリヤー-JY B液	2kg	1							

下地調整

◎劣化し脆弱な部分及び錆等は、ディスクサンダー、スクレーパー等により除去する。
 ◎漏水箇所は予め水が浸入しないように処置し、汚れ、付着物、油脂類等を高圧洗浄、スクレーパー等により除去する。
 ◎劣化したシーリング材は全て撤去し、新規シーリング材で打ち替える。

施工上の注意

◎雨・強風・結露等の悪天候及びこれらが予想される場合には施工は避けてください。
 ◎5℃以下、湿度85%以上での施工は避けてください。
 ◎使用前に塗料を十分に攪拌してください。
 ◎エアレス施工の場合には塗装ロスが大きくなりますので、塗布量の上限値を目安にしてください。
 ◎エアレス施工の場合には、本来の艶感よりも低下致します。ご了承ください。
 ◎上記塗布量及び塗回数以下は下地の材質・状態等で増える場合があります。
 ◎溶剤系塗料では火災・中毒等のおそれがあるため、保管・取扱いには十分に注意してください。
 ◎ウルローラー施工の場合、塗回数が増えることがありますのでご注意ください。
 ◎チョーキングの発生が著しい場合は施工不可となります。※JIS K 5600-B-6 白亜化等級において1等級までを目安としてください。
 ◎シーリング材目地に塗装した場合、動きに追従出来ずに塗膜がひび割れることがあります。
 ◎シーリング箇所に塗装すると変色・汚染・ひび割れなどが生じることがありますので、シーリングは後打ちしてください。
 ◎水性クリヤー材は、一度に厚付けすると塗膜中に泡が残存し白濁することがあります。塗料が溜まった箇所はすぐに刷毛で塗り広げてください。

製品データ

【無機ハイブリッドクリヤー】		【無機ハイブリッドクリヤー-JY】	
荷姿	16kgセット(A液:15kg、B液:1kg) 3.2kgセット(A液:3kg、B液:0.2kg)	荷姿	12kgセット(A液:10kg、B液:2kg) 6kgセット(A液:5kg、B液:1kg)
塗布量	0.10~0.15kg/m ²	塗布量	0.10~0.15kg/m ²
希釈	0~1.5ℓ(清水)※16kg1セットあたり	希釈	0~1.8ℓ(アステックシンナー-DX)※12kg1セットあたり
艶	艶有・3分艶	艶	艶有
色	透明	色	透明
可使用時間	2時間以内(25~35℃) 4時間以内(5~25℃)	可使用時間	2時間以内(25~35℃) 4時間以内(5~25℃)



製造・販売元 株式会社 アステックペイントジャパン
 福岡本社 / 〒811-2233 福岡県糟屋郡志免町別府北4-2-8
 東京営業所 / 〒102-0071 東京都千代田区富士見1-6-1-10F
 大阪営業所 / 〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島6-5-3 B1
 沖縄営業所 / 〒901-2223 沖縄県宜野湾市大山2-1-6
astec-japan.co.jp

無機ハイブリッドクリヤー/クリヤー-JY

水性形二液サイディング用変性無機系クリヤー材

無機ハイブリッドクリヤー

- 促進耐候性試験
スーパーUV 800時間クリアー ※社内試験による
- JIS A 6909
『温冷繰返し試験』合格
- JIS K 5600 塗料一般試験方法
『鉛筆引っかかり硬度』『付着性』 全て合格
- JIS K 5660 つや有合成樹脂エマルジョンペイント
『容器の中の状態』『低温安定性』『塗装作業性』『表面乾燥性』『塗膜の外観』『鏡面光沢度』『耐水性』『耐酸性』全て合格



■対応素材
窯業系サイディング(初めての塗替えの場合)

●製品については下記までお問合せください。

ver.201812

「超耐候性」「超低汚染性」「柔軟性」「高硬度」に優れた
 外壁の模様を残したまま塗装ができる
 無機と有機のハイブリッド型のクリヤー塗料。



水性形二液サイディング用変性無機系クリヤー材

無機ハイブリッドクリヤー

弱溶剤形二液サイディング用変性無機系クリヤー材

無機ハイブリッドクリヤー-JY

無機ハイブリッドクリアー／ クリアーJYは 超耐候性能を有する塗料です。

耐候性を重視する外装リフォームに、主に使用されている
無機ハイブリッドクリアー／クリアーJY。
その実力は、高耐候と言われるフッ素塗料を凌ぐ実力です。



無機ハイブリッドクリアーJY

無機ハイブリッドクリアー

無機とは

『炭素を含まない化合物』でガラスや鉱石
などのように、紫外線により分解されない
結合をもつもの。

無機と有機それぞれの長を引き出して塗料化を実現しました。



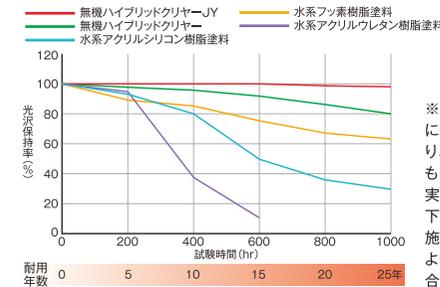
無機ハイブリッドクリアー／クリアーJYの特徴

フッ素を凌ぐ 超耐候性

無機ハイブリッドクリアー／クリアーJYは期待耐用年数
20年以上を誇り、ライフサイクルコストを削減します。

フッ素樹脂塗料が15年程で劣化が始まるのに対し、
無機ハイブリッドクリアー／クリアーJYは
20年以上経過しても、光沢保持率80%を
維持する超耐候性塗料です。

■メタルハライドランプ式／促進耐候性試験（スーパーUV）



無機ハイブリッドクリアー／クリアーJYなら
外壁の模様を残したまま塗装することが可能です。



before



after

無機ハイブリッドクリアー／クリアーJYはクリアー塗料（透明）
なので、意匠性の高い外壁を単色で塗りつぶす心配がなく、
外壁のデザインをそのまま残すことが可能です。

親水性発現による 超低汚染性

低汚染性に優れたセラミック成分が、帯電しにくく、
親水性に富んだ塗膜表面を形成。
汚れにくく、また付着した汚れも雨水により
セルフクリーニングされます。

各塗料とも塗装1ヶ月後は一旦汚染しますが、無機ハイブリッド
クリアー／クリアーJYは3ヶ月後から防汚性を発揮し始め1.5年後には
殆ど汚れが目立たない程度までに回復し長期間持続します。



柔軟性／高硬度

ガラス成分（無機）と樹脂（有機）のハイブリッドにより、
表面は傷がつきにくい硬い塗膜でありながら、
柔軟性も兼ね備えています。



■塗膜硬度（鉛筆引っかかり硬度）

	無機ハイブリッド クリアー／クリアーJY	水系フッ素 樹脂塗料
23℃／7日後	HB	3B
80℃／7日後	H	B
2ヶ月後	3H/5H	B

■鉛筆引っかかり硬度

[軟] 6B→5B→4B→3B→2B→B→HB
→F→H→2H→3H→4H→5H→6H [硬]

参考：無機ハイブリッドクリアーの2ヶ月後の硬度/3H
無機ハイブリッドクリアーJY（溶剤系）の2ヶ月後の硬度/5H