



# HBサイディング プライマー **JY**

弱溶剤形二液サイディング用変性無機系塗料用下塗材



# HB SIDING PRIMER **JY**

弱溶剤形二液サイディング用変性無機系塗料用下塗材

# HBサイディングプライマー JY

窯業系サイディング(初めての塗替えの場合のみ)

## 施工方法

- ①「HBサイディングプライマーJY」A液とB液を7:1で調合し、0.10~0.15kg/m<sup>2</sup>で1回塗布する。
- ②水性仕上げの場合  
「無機ハイブリッドクリヤー」A液とB液を15:1で調合し、1回塗で0.10~0.15kg/m<sup>2</sup>塗布する。  
弱溶剤仕上げの場合  
「無機ハイブリッドクリヤーJY」A液とB液を5:1で調合し、1回塗で0.10~0.15kg/m<sup>2</sup>塗布する。



## 標準施工仕様

工程	製品名	荷姿	調合比	希釈	塗布量	塗回数	施工間隔(25℃)			塗装法
							工程内	工程間	最終養生	
下塗	HBサイディングプライマーJY A液	7kg	7	0~1.0ℓ (塗料用シンナー)	0.10~0.15 kg/m <sup>2</sup>	1	—	無機ハイブリッドクリヤー 仕上げの場合 24時間以上5日以内 無機ハイブリッドクリヤーJY 仕上げの場合 3時間以上5日以内	—	ローラー/ エアレス
	HBサイディングプライマーJY B液	1kg	1							

## 下地調整

- 劣化し脆弱な部分及び錆等は、ディスクサンダー、スクレーパー等により除去する。
- 漏水箇所は予め水が浸入しないように処置し、汚れ、付着物、油脂類等を高圧洗浄、スクレーパーやシンナー等で除去する。
- 塗装する下地は、清浄かつ、十分に乾燥させる。
- 劣化したシーリング材は全て撤去し、新規シーリング材で打ち替える。

## 施工上の注意

- 雨・強風・結露等の悪天候及びこれらが予想される場合には施工は避けてください。
- 5℃以下、湿度85%以上での施工は避けてください。
- 使用する前に塗料を十分に攪拌してください。
- エアレス施工の場合には塗装ロスが大きくなりますので、塗布量の上限値を目安にしてください。
- ウールローラー施工の場合、塗回数が増えることがありますのでご注意ください。
- 上記塗布量及び塗回数は下地の材質・状態等で増える場合があります。
- 溶剤系塗料では火災・中毒等のおそれがあるため、保管・取扱いには十分に注意してください。
- チョーキングの発生が著しい場合は施工不可となります。  
※JIS K 5600-8-6 白亜化等級において1等級までを目安としてください。
- シーリング箇所に塗装すると変色・汚染・ひび割れなどが生じることがありますので、シーリングは後打ちしてください。

## 製品データ

荷姿	8kgセット(A液:7kg B液:1kg)
塗布量	0.10~0.15kg/m <sup>2</sup>
希釈	0~1.0ℓ(塗料用シンナー)
色	透明
可使用時間	2時間以内(25~35℃のとき) 4時間以内(5~25℃のとき)

ver.201710

製品については下記までお問い合わせください。



製造元 株式会社アステックペイントジャパン  
 福岡本社 / 〒811-2233 福岡県糟屋郡志免町別府北4-2-8  
 東京営業所 / 〒102-0071 東京都千代田区富士見1-6-1-10F  
 大阪営業所 / 〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島6-5-3 B1  
 沖縄営業所 / 〒901-2223 沖縄県宜野湾市大山2-1-6  
[astec-japan.co.jp](http://astec-japan.co.jp)