

ASTEC[®]
· P A I N T S ·



エポパワーメタル **JY**

弱溶剤形二液金属屋根外壁用変性エポキシ系下塗材

**EPO
POWER
METAL**

JY



弱溶剤形二液金属屋根外壁用変性エポキシ系下塗材

エポパワーメタル JY

金属サイディング(カラー鋼板※・アルミニウム・ガルバリウム鋼板・ステンレス)・
金属屋根(カラー鋼板※・アルミニウム・ガルバリウム鋼板・ステンレス)・各種旧塗膜
※フッ素鋼板は除く



施工方法

- ① サビ・ゴミ・油分等の付着物を完全に除去する。
- ② 「エポパワーメタルJY」を0.16~0.18kg/m²で1回塗りで塗布する。
- ③ 各種上塗材を仕様に従って施工する。

試験結果

■JASS 18 M-109 変性エポキシ樹脂プライマー

『容器の中での状態』『乾燥時間』『塗膜の外観』『ポットライフ』『耐衝撃性』『上塗り適合性』『耐塩水性』 全て合格

■JIS K 5551 構造物用さび止めペイント

『半硬化乾燥性』『塗装作業性』『たるみ性』『付着性』『耐アルカリ性』『耐揮発油性』『サイクル腐食性』 全て合格

標準施工仕様

工程	製品名	荷姿	調合比	希釈	塗布量	塗回数	施工間隔(25℃)			塗装法
							工程内	工程間	最終養生	
下塗	エポパワーメタルJY A液	14.4kg	9	0~1.6ℓ (アステックシンナー-DX)	0.16~0.18 kg/m ²	1	—	4時間以上 7日以内	—	ローラー/ エアレス
	エポパワーメタルJY B液	1.6kg	1							

下地調整

- 劣化し脆弱な部分及び錆等は、ディスクサンダー、スクレーパー等により除去する。
- 漏水箇所は予め水が浸入しないように処置し、汚れ、付着物、油脂類等を高圧洗浄、スクレーパーやシンナー等で除去する。
- 塗装する下地は、清浄で十分に乾燥させる。
- 全面塗装前に素地露出部分のみ刷毛等により先行塗装する。
- 劣化したシーリング材は全て撤去し、新規シーリング材で打ち替える。

施工上の注意

- 雨・強風・結露等の悪天候及びこれらが予想される場合には施工は避けてください。
- 5℃以下、湿度85%以上での施工は避けてください。
- 使用する前に塗料を十分に攪拌してください。
- ウールローラー施工の場合、塗回数が増えることがありますのでご注意ください。
- エアレス施工の場合には塗装ロスが大きくなりますので、塗布量の上限値を目安にしてください。
- 上記塗布量及び塗回数は下地の材質・状態等で増える場合があります。
- 溶剤系塗料では火災・中毒等のおそれがあるため、保管・取扱いには十分に注意してください。

製品データ

塗布量	0.16~0.18kg/m ²
希釈	0~1.6ℓ (アステックシンナー-DX) ※16kg1セットあたり
色	ホワイト・グレー・ ブラック・ブラウン
可使用時間	6時間以内(23℃)
荷姿	16kgセット (A液14.4kg、B液:1.6kg)

ver.201803

製品については下記までお問い合わせください。



製造元 株式会社アステックペイントジャパン

福岡本社/〒811-2233 福岡県糟屋郡志免町別府北4-2-8

東京営業所/〒102-0071 東京都千代田区富士見1-6-1-10F

大阪営業所/〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島6-5-3 B1

沖縄営業所/〒901-2223 沖縄県宜野湾市大山2-1-6

astec-japan.co.jp